

in process

AUSGABE 03/2011

KUNDENMAGAZIN.KLUTHE.COM

10.10.2011

AUSZEICHNUNG

Top Rating bei Bonitätswertung

Unser Unternehmen ist nach Prüfung durch die renommierte, unabhängige Rating-Agentur Hoppenstedt mit der Bewertung „Top Rating Zertifikat Juli 2011“ ausgezeichnet worden.

Die Hoppenstedt Kreditinformationen GmbH hat die Unternehmen auf einer Skala von 1 bis 6 im Bereich der Kreditwürdigkeit bewertet.

Der von Hoppenstedt Kreditinformationen jährlich erstellte CreditCheck-Bonitätsindex gilt als einer der wichtigsten und verlässlichsten Gradmesser für die Solidität und Wirtschaftskraft von deutschen Firmen. In die Risikoeinschätzung fließen nicht nur alle wichtigen demografischen und finanziellen Unternehmensdaten mit ein, sondern auch insgesamt über 650 Millionen Daten zum Zahlungsverhalten. Aktuell erfasst der Index rund 4,5 Millionen Firmen bundesweit.

Wir sind stolz die „Note 1“ erhalten zu haben.

Das best mögliche Ergebnis, das lediglich 3,3 % der geprüften Unternehmen erreichen.

Wir freuen uns, dass unsere solide Finanzplanung nach dem Gebot der Nachhaltigkeit von einer unabhängigen Rating-Agentur bestätigt wurde.

Dies ist eine besondere Anerkennung und zeigt unseren Kunden, Geschäftspartnern und Mitarbeitern, dass sie mit uns einen zuverlässigen und vertrauenswürdigen Partner haben.



AUTOR: UTE WINNEWISSER

MESSE

parts2clean 25. bis 27. Oktober 2011 in Stuttgart, Halle 1 / Stand 618

Besuchen Sie uns auf der 9. Internationalen Leitmesse für industrielle Teile- und Oberflächenreinigung.

Folgende Themenschwerpunkte erwarten Sie:

- Das Kluthe Zukunftskonzept
- Reinigung mit System
- Das innovative Kluthe System: Metallbearbeitung - Reinigung - Korrosionsschutz



Bestellen Sie hier kostenlose Eintrittskartengutscheine:

<http://www.kluthe.com/kluthe/Kluthe-Home>

AUTOR: UTE WINNEWISSER

PRODUKTE

Depotwirkung - Bakterienwachstum unter Kontrolle

BIOLIT® 100 und BIOLIT® 200 - Die neuartigen Biozidprodukte zur kontinuierlichen Konservierung wassergemischter Kühlschmierstoffe (KSS) und anderer wasserbasierender Prozessflüssigkeiten wie z. B. Reinigerlösungen.

Durch eine spezielle Behandlung der Biozide werden die Wirkstoffe kontinuierlich in geringer Konzentration an den wassergemischten Kühlschmierstoff sowie die Reinigerlösung usw. abgegeben. Hierdurch entfällt die separate Zugabe eines flüssigen Biozides und es werden keimfreie Lösungen bzw. Emulsionen und lange Standzeiten erzielt.

Anwendungsweise

BIOLIT® 100 und BIOLIT® 200 befinden sich in speziellen Gewebebeuteln, die mit Textilbändern zur Befestigung ausgestattet sind. BIOLIT® wird in dem Kühlschmierstoff-Vorratsbehältnis an einer Stelle mit geringer Strömungsgeschwindigkeit positioniert.

Ein 500 g – Beutel ist ausreichend für 300 – 500 Liter wassergemischten Kühlschmierstoff. BIOLIT® 100 wird gegen Bakterien und BIOLIT® 200 gegen Hefen und Schimmelpilze eingesetzt.

Ihre Vorteile

- langanhaltende Wirksamkeit (ca. 3 bis 6 Monate)
- einsetzbar in neutralen und schwach alkalischen Lösungen bis 80°C
- sehr einfache Handhabung
- wirksam gegen Bakterien und Pilze in wasserbasierenden Prozessflüssigkeiten
- Verbesserung der Arbeitssicherheit
- keine weitere Zugabe von flüssigen Bioziden erforderlich

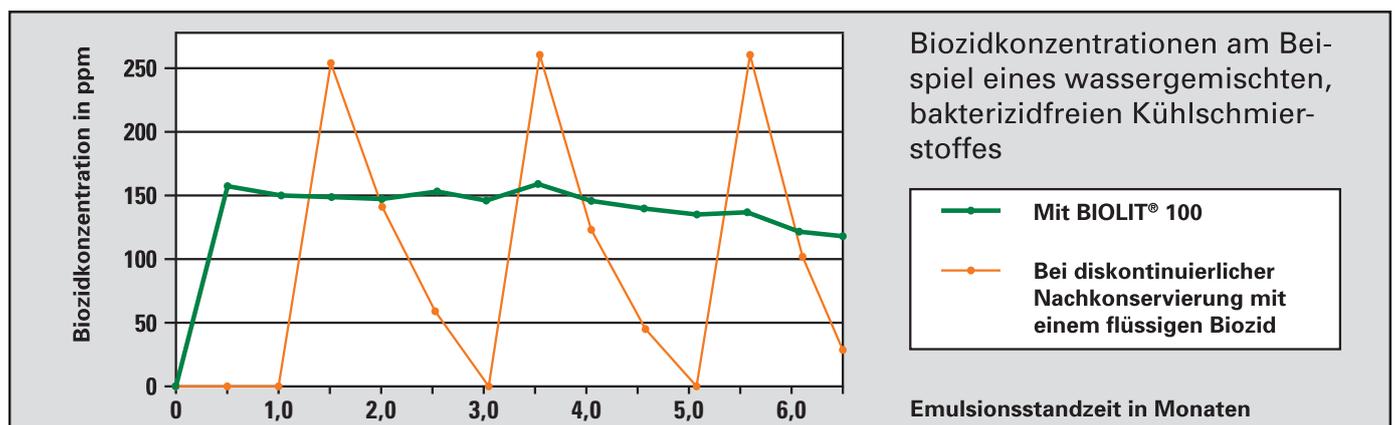


Langanhaltende Wirkung und kontinuierliche Konservierung

Biozidkonzentration und Einsatzdauer

Ein bis zwei Tage nach dem Einbringen des BIOLIT® 100 in den wassergemischten KSS wird eine Wirkstoffkonzentration zwischen 120 und 200 mg/l und beim BIOLIT® 200 eine Wirkstoffkonzentration zwischen 15 und 20 mg/l erreicht. Diese Konzentration reicht aus, um die in KSS-Systemen üblicherweise vorhandenen Mikroorganismen abzutöten. Abhängig vom KSS-Durchsatz und von der Belastung durch Mikroorganismen beträgt die Einsatzdauer 3 – 6 Monate. Im Anschluss sollte der Beutel dem System entnommen und an uns zur ordnungsgemäßen Entsorgung zurück gegeben werden.

AUTOR: KLAUS MANDERY



KUNDEN

Chromfreie Konversionsbeschichtung

Vom Projektbeginn zum Systemlieferanten – Fa. Rege in Witzenhausen/Hessen.

Mit der Entscheidung sich den Anforderungen des dynamischen Solarmarktes zu stellen, begann REGE im Jahr 2010 den Ausbau im Werk Witzenhausen um weitere 8.000 qm für die Produktion von Solar- Wechselrichtergehäusen und Kurbelgehäusen. REGE bietet die Lösungen für die gesamte Supply Chain in design- und technologieorientierten Produkten, wie z.B. Aluminium-Wechselrichtergehäuse, die für den Branchen-Primus, die SMA Solar Technology AG, gefertigt werden.

Bereits in der frühen Projektphase wurde die Chemische Werke Kluthe GmbH, vertreten durch Herrn Roland Eichhorn, zu einem Informationsaustausch der Firma REGE und den in der Planung involvierten Firmen hinzugezogen. Er konnte aufgrund seiner Erfahrung und Kenntnisse direkt erste Verfahrensvorschläge für die Vorbehandlung der Aluminium-Wechselrichtergehäuse unterbreiten.

In Zusammenarbeit mit der Reinhard Paegelow GmbH erfolgten weitere Besuche in Witzenhausen sowie Technikumsversuche in Heidelberg. Zunächst verfolgte man den Weg der sauren Vorbehandlung, jedoch ließen sich die Laborergebnisse nicht auf die Anlagenparameter bei REGE übertragen. Als besondere Herausforderung zeigte sich die Abreinigung der Trennmittel, die beim Aludruckguss auf der Oberfläche einbrennen. Den Durchbruch brachte erst die Umstellung auf ein chromfreies Konversionsverfahren, bei dem für die saure Beizentfettung **DECORRDAL® 29-74** und zur Passivierung **DECORRDAL® AL 230A** zum Einsatz kommen.



Vorbehandelter Alu-Gehäusedeckel vor der Pulverbeschichtung.

Reinhard Paegelow und Ralf Stumpf führten bei REGE eine Schulung der Mitarbeiter durch, die die zukünftigen Badüberwachungs- und Pflegemaßnahmen zu verantworten haben.



Aluminium-Wechselrichtergehäuse nach der Vorbehandlung **HAKUPUR® 50-459** und chromfreie Konversionsbeschichtung **DECORRDAL® AL 230A**.

Diese vertrauensbildenden Maßnahmen sowie die kontinuierliche Begleitung des Produktionsbeginns durch Herrn Stumpf, in enger Zusammenarbeit mit Herrn Eichhorn, bilden die Garanten für eine erfolgreiche Partnerschaft. Heute ist die **Chemische Werke Kluthe GmbH** im Bereich der Vorbehandlung **Systemlieferant der Firma REGE** und liefert folgende Produkte:

Vorbehandlung 5-Zonen-Spritz-Durchlaufanlage:

- DECORRDAL 29-74: Beizentfettung, 5-7%ig
- NETZMITTEL 200-4: Netzmittelkomponente für Spritzreiniger, 0,4%ig
- ENTSCHÄUMER 155
- DECORRDAL® 230 A: chromfreie Konversionsbeschichtung, 1,5 – 2%ig
- DECORRDAL® 35-52: Anlagen-Reinigung und Spülen der Wärmetauscher

3-Zonen-Waschanlage

- HAKUPUR® 439-1: Spritzentfetten in der 3-Zonen-Waschanlage
- BAKTERIZIDLÖSUNG 13

AUTOR: RALF STUMPF

Kluthe-Duraner: Brücke nach Asien

Technologieaustausch: Unser Joint Venture in der Türkei

Die Türkei als starker Wirtschaftspartner Deutschlands entwickelt sich extrem dynamisch und hat bereits viele europäische Unternehmen angezogen.

Der familiengeführte Konzern Duraner mit Sitz in Bursa/TR ist seit langem in den Märkten der Metalloberflächen- sowie der Lackverarbeitung etabliert.

Sowohl für Kluthe als auch für Duraner ist der Technologieaustausch und die grenzüberschreitende Betreuung der Kunden der Schlüssel zu vielen Marktsegmenten, die für weiteres Wachstum sorgen.



Nach nur 2 Jahren sind 6 Verkäufer und Anwendungstechniker für das Joint Venture in der Türkei unterwegs. Unsere Produkte werden überwiegend vor Ort produziert und bei Bedarf den Markterfordernissen angepasst:

Anschrift

Kluthe Duraner Kimyevi Ürünler San. ve Tic. A.S.

Nilüfer Organize Sanayi Bölgesi (NOSAB) Sedir
Cad. No: 20 Nilüfer Bursa/Türkei

Tel.: +90 (224) 411 18-00 (Pbx)

Fax.: +90 (224) 411 18-1

info@klutheduraner.com.tr

<http://www.klutheduraner.com.tr>



2011 werden bereits 3 Mio. Euro Umsatz bei sehr guten Ergebnissen erzielt.

Unsere Abnehmer erwarten, gleich wo sie produzieren, stets zuverlässige Produkte.

Für die Zukunft lautet auch hier die Mission: Service makes the Difference!

AUTOR: MARTIN KLUTHE

Herausgeber:

Chemische Werke Kluthe GmbH
Gottlieb-Daimler-Str. 12
69115 Heidelberg
Tel.: +49 (0) 6221-5301-0
Fax: +49 (0) 6221-5301-176

Ansprechpartner:

Ute Winnewisser, Marketing
u.winnewisser@kluthe.com

Druck:

CITY-DRUCK Offsetdruck GmbH, Heidelberg

Layout / Gestaltung

100SEE Communication GmbH, Heidelberg

Foto/Bildnachweis:

Chemische Werke Kluthe GmbH, Fotolia.de